

Vorsicht! Messen Sie das Werkstück nicht, wenn es sich dreht, dies ist gefährlich und die Messflächen werden abgenutzt.

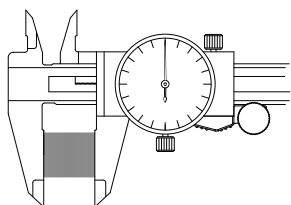
Serie	Skaleneinteilung der Messuhr	Genauigkeit
1312/1315	0.02mm	±0.02mm (Bereich: 0-100mm) ±0.03mm (Bereich: 100-200mm)
1311	0.01mm	±0.04mm (Bereich: 200-300mm)



Titanbeschichteter Träger (Serie 1315)

- 1-Stufenmessflächen
- 2-Innenmessbacken
- 3-Zahnstange
- 4-Nadel
- 5-Rundskala
- 6-Lünette
- 7-Feststellschraube
- 8-Skala
- 9-Außenmessbacken
- 10-Feststellschraube der Lünette
- 11-Daumenrolle (nicht bei Code mit Nachsetzzeichen 'W')
- 12-Träger
- 13-Tiefenmessstab

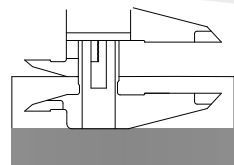
1. Messung



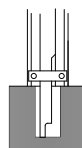
Externe Messung



Interne Messung



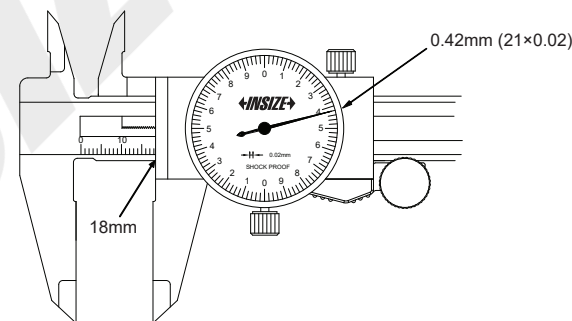
Schrittweise Messung



Messung der Tiefe

- Verhindern Sie, dass während der Messung Späne in die Zahnstange gelangen, die die Messuhr beschädigen könnten. Halten Sie die unteren Backen nach der Messung geschlossen, so dass der Tiefenmessstab die Zahnstange bedeckt, was verhindert, dass Späne in die Zahnstange gelangen.
- Reinigen Sie die Messflächen und den Balken mit einem weichen Tuch und schließen Sie dann die äußeren Backen. Wenn die Nadel nicht auf den Nullpunkt zeigt, muss der Messschieber neu eingestellt werden. Lösen Sie die Feststellschraube der Lünette und drehen Sie die Lünette, bis die Nadel auf den Nullpunkt zeigt, ziehen Sie die Feststellschraube der Lünette an, um die Lünette in der neuen Position zu fixieren. Der Messschieber sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass er richtig auf Null eingestellt ist.
- Um eine genaue Messung zu erhalten, ist es notwendig, die Kraft zu kontrollieren. Bitte üben Sie während der Messung immer eine konstante und angemessene Kraft auf die Daumenrolle aus. Die Messbacken sollten das Werkstück 'halten' und können noch auf dem Werkstück 'gleiten'.
- Der Messwert ergibt sich aus der Addition des Messwertes der Kreisskala mit dem der Hauptskala.

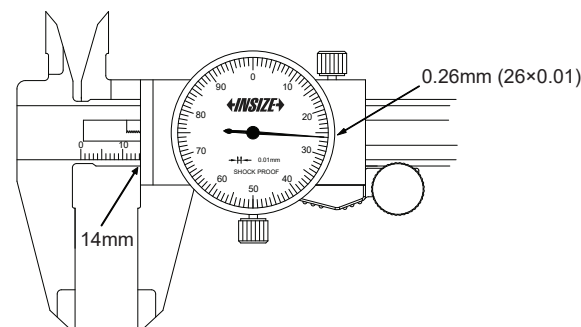
Reihe 1312, 1315:



Ablesung der Hauptskala: 18 mm
Ablesung der Kreisskala: 0.42 mm

Ablesung: 18.42 mm

Reihe 1311:



Ablesung der Hauptskala: 14 mm
Ablesung der Kreisskala: 0.26 mm

Ablesung: 14.26 mm